

APPLICATION NOTE

# Fluke ii900

## 应用案例

——您还在为压力不足停产而烦恼么？



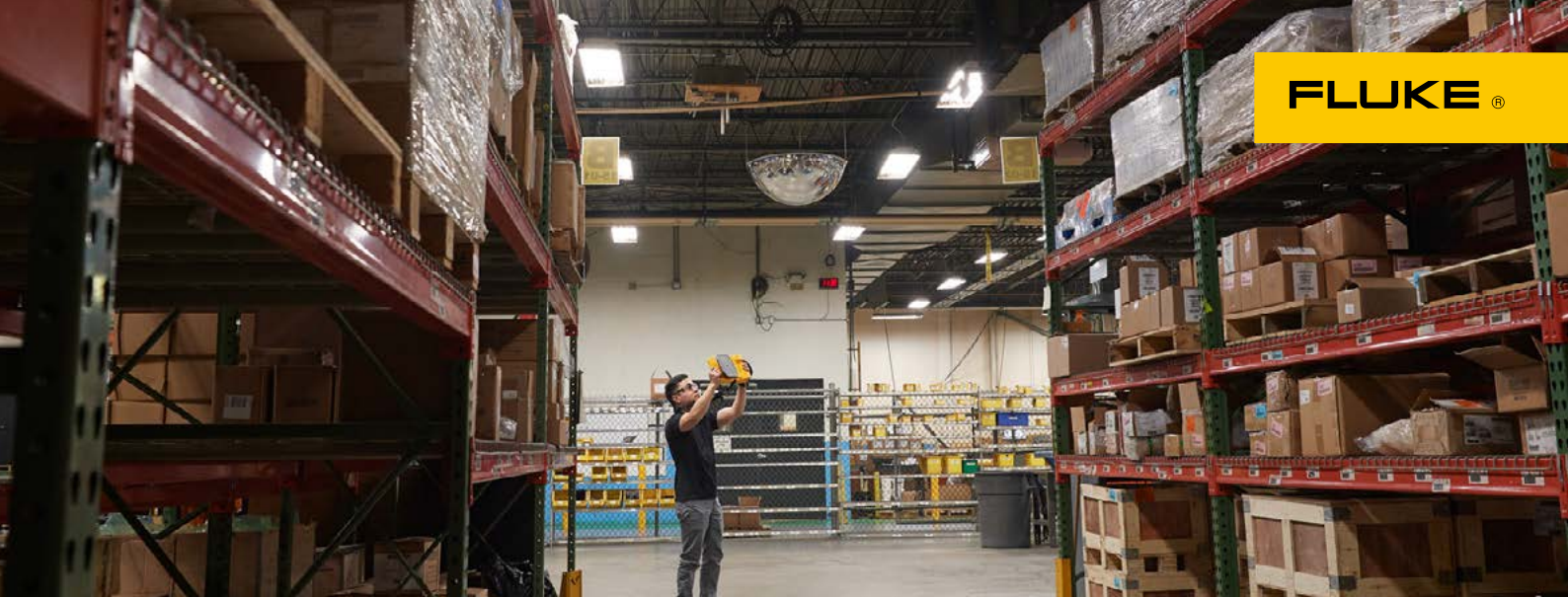
即使最小的空气泄漏也会造成产品和能源浪费，以及损失生产时间——特别是对于没有压缩空气驱动工具和过程就无法工作的生产线。

如果压缩空气的压力不足以使设备工作在其最佳状态，后果将非常昂贵。系统中的泄漏越多，压缩机就越难以为设备提供所需的空气，这对压缩机而言绝不是最佳选择。需求量的增加会造成工具和过程设备的压缩空气供应不足风险增大。

压缩空气泄漏还会增加能源成本。根据美国能源部的数据，压缩空气管道中单个 1/8" (3mm) 泄漏点每年的成本超过 2,500 美元。

### 泄漏检测的忠实伙伴

您有那么多的重要事项需要考虑，如何能够将控制空气泄漏放在首位？一家领先的重型设备制造商最近回答了这一问题，因为他们找到了空气泄漏检测领域的新伙伴。



## 简化泄漏检测

福禄克相信总能找到更好的做事方法。

当今的问题：全球范围内多达 40% 的工业能源是由于压缩空气系统泄漏而损失的。由于能源损耗以及与空气压力较低相关的停工时间，全球损失大数十亿美元。

之前定位工业空气泄漏的方法非常消耗时间、培训要求较高，最糟糕的是要求停工——每个人都在努力避免这一点。

最后，有更好的方法——泄漏检测的未来。

当今的解决方案：Fluke ii900 工业声学成像仪

该制造商每天使用 1800 至 2600 CFM 的压缩空气。这些压缩空气为每条生产线上的多达 200 件扭矩工具以及负载搬运半英寸厚钢板和定位零件的过程设备提供动力。如果某一条管线发生泄漏，就可能影响生产、增加能源浪费。而这仅仅是一处泄漏 ...

当福禄克为该公司提供试用新型 Fluke ii900 工业超声成像仪的机会时，他们马上欣然接受！ii900 具有微小超高灵敏度麦克风阵列，既能检测人耳可听范围，又能检测超声范围，更为独特的是能够让用户看到声音。

“能够将问题可视化，又增加了另一个维度的信息。”该公司的维护经理表示：“您可以识别出受影响的螺纹、接头或软管。能够在图像上准确判断泄漏来自于哪里，真是让人兴奋。”

ii900 能够从远达 50 米 (164 英尺) 处视觉扫描较大的区域，大大加快了工厂的泄漏检测，并显著减少了完成该任务所需的工时。

“有些日子，我们仅仅在几个小时内就发现并修复了三四十处泄漏。”维护经理补充说：“另外，我们可以在生产期间使用 ii900，即使环境非常嘈杂，仍然能够捕捉到高达 20 至 30 英尺的梁架上的泄漏。”

在不影响生产的情况下扫描泄漏具备极大的优势。“我们从来没敢想过在生产期间检测空气泄漏，因为我们无法关闭通道并将某个区域的人员清空来观察潜在的泄漏。”维护经理表示：“现在，我们能够站在一边来扫描上空的空气管线，不影响小推车和人们在下方来回走动。我们不会影响他们的工作，这对大家都好。”

**Fluke.** *Keeping your world up and running.®*

福禄克测试仪器（上海）有限公司  
客服热线：400-810-3435  
官方网址：www.fluke.com.cn

©2020 Fluke Corporation. 04/2020