

大型电池制造商的研发团队选择了 Fluke BT521电池分析仪

FLUKE®

销售成功案例

地点：美国，宾夕法尼亚州

项目价值：\$5,000

行业/垂直市场
铅酸电池制造

相关产品：

Fluke BT521 蓄电池分析仪

销售数量：1台（提供更多销售机会）

完成时间4个月

团队成员：

Curt Geeting——福禄克公司

Wade Thompson——福禄克公司



项目机会：

一家总部位于美国东北部的大型铅酸电池制造商具有遍布全美的分支机构，在其生产过程中的多个阶段均要使用电池测试设备——从研发到工程化和设计，再到制造和仓储（将电池运送至客户指定位置之前进行最后一次测试）。尽管制造商已经采用非常有竞争力的Midtronics设备，但是鉴于他们无法对其进行现场校准，因此其校准实验室不确定该设备的可靠性——从而对评估新的福禄克电池分析仪产生了兴趣。

竞争产品：

福禄克面对的直接竞争挑战来自于Midtronics和Alber，这两家制造商生产的电池测试设备目前广泛用于不同规模的设施。

解决方案：

Curt Geeting和Wade Thompson受邀在公司的宾夕法尼亚州总部进行新BT521电池分析仪的演示，并且校准实验室经理安排了来自产品测试、研发、质量控制、校准和仓储等部门的代表来评估设备并决定该设备是否比起其现有解决方案更加合适。该公司拥有的400位电气工程师和工程、设计和测试人员对福禄克产品非常熟悉，非常了解其在准确性和可靠性方面的声誉以及获得设计方案和校准程序的能力——这一点赢得了高度评价。

初次评估过程中，代表们对该设备的外观和功能留下了深刻印象，并立即给出了正面反馈。并对该设备对测量结果进行交叉检查的功能非常感兴趣。该设备被拿到正在使用已有的Alber设备进行对照比较的测量实验室。事实证明，Fluke BT521的测量结果不仅快速而且准确。结果，该公司的其他团队对评估该设备同样产生了兴趣，并对该设备的易用性和功能性留下了深刻的印象。

此次成功的销售很可能会在不久的将来得以扩大，因为该制造商正在寻求替代电池分析仪来进行标准化。这不仅会提高宾夕法尼亚地区的销售额，还会惠及本国各地其他几家制造厂以及海外的生产过程领域。该公司近期已经启动了新的项目，剑指快速增长的大规模太阳能项目的能源储存领域。

恭喜Curt和Wade赢得此次销售！

销售成功原因：

福禄克的信誉和客户关系以及产品性能和测试及校准的便利性最终促成了此次销售。

专注的销售和支持

- 当面演示产品
- 提供原理图和测试程序
- 及时跟进和将演示设备留给客户供其使用

产品设计和性能

- 易于使用的界面和报告软件
- 测量速度
- 产品匹配度和功能

福禄克品牌认知

- 该客户拥有的400位电气工程师对福禄克产品和品牌承诺非常熟悉。

公司机密仅限福禄克内部使用